ディストリビュータ (プレーシングブーム) 定期自主検査 (月例検査・年次検査) 記録表

3年間保存

メーカー名 型 式		製造年月日	年 月 日	使 用 者 住 所 氏名または名称	
製造番号		アワーメータ	h	機械管理者氏名検査実施場所	
検査年月日	年 月 日	検査者氏名	Ø	事業者またけ給杏業者	(9)

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査 方法	検	直結果 不良	補修内容
	1	操作レバー	正常に操作できるか、レバーの遊び量は適正か	操作	K	7172	1.141
操作装置	3	操作盤	各スイッチが正常に作動するか、	操作			
	4	(コントロールパネル)	取付け部にゆるみ・脱落はないか	目 視			
	5	ラジコン装置	各スイッチが正常に作動するか	操作			
	6	有線リモコン装置	リモコンボックス・ラジコン装着ベルトに損傷はないか	目視			
	7	無線アンテナ	アンテナが変形していないか、	目視			
	8		取付け部にゆるみ・脱落はないか	- 00			
	9	各油圧装置	配管・ホースおよびシール部からの油漏れはないか	目視聴診			
	10	(油圧ポンプ,油圧制御弁, 油圧駆動装置)	正常に作動するか、異常な振動・異音・異常な発熱はないか	触診			li .
	11		油量は適正か、油に汚れはないか				
ùrfn	12	作動油タンク	取付け部・溶接部および接続部からの油漏れはないか、空気漏れはないか	目視			
油圧	13	11-30/III / V	給油口(ブリーザ)に目詰まりはないか	- DE			
回路	14		取付け部にゆるみ・脱落はないか				
路	15	フィルタ	フィルタエレメントに汚れ・目詰まり・損傷はないか	目視			
	16		フィルタケース・取付け部・パイプからの油漏れはないか				
	17	7 7 6060 1070	亀裂・損傷・劣化・ひび割れ・ねじれはないか	目視			
	18	ホース・配管類	接続部からの油漏れはないか	目視			
	19		取付け部およびボルト・ナットにゆるみ・脱落はないか	打音			
自給装	20	給油脂類	油量は適正か、油に汚れはないか	目 視			
動油置	21	自動給油装置	正常に作動するか	操作			
	22	電動モータ	正常に作動するか,異常な振動・異音・異常な発熱はないか	操作診触診			
	23	配 電 盤	損傷・ゆるみはないか、計器は正常に作動するか、	操作			
電気	24	キャプタイヤコード	取付け部にゆるみ・脱落はないか、損傷はないか、絶縁されているか	目視目視			
電気関係	25	漏電遮断機		操作			
係	26	表 示 灯	正常に作動するか、損傷はないか	操作。根			·
		信 電源ソケット		目視			
	27	电你ノクツト	損傷はないか、絶縁されているか 正常に作動するか、異音はないか	操作			
	28			聴診			
	29		第 曲がり、ねじれ、打こん、へこみ、損傷、シリンダロッドからの油漏れはないか 1 溶接箇所、補修箇所、形状が変化する箇所などに亀裂は発生していないか	目視			
	30		(さび、グリスの汚れを落として検査する)	目 視 探傷器			
	31		正常に作動するか、異音はないか	操作聴診			
	32		第 曲がり、ねじれ、打こん、へこみ、損傷、シリンダロッドからの油漏れはないか	目視			
	33		2 溶接箇所、補修箇所、形状が変化する箇所などに亀裂は発生していないか	目 視 探傷器			
			(さび、グリスの汚れを落として検査する)	操作			
	34	ブ ー ム	正常に作動するか、異音はないか	聴診			
ブ	35	ブームシリンダ	第 曲がり、ねじれ、打こん、へこみ、損傷、シリンダロッドからの油漏れはないか 3 ※按策所、維修策所、形状が恋化する策所などに角型は発生していないか。	目視			
1	36		溶接箇所、補修箇所、形状が変化する箇所などに亀裂は発生していないか (さび、グリスの汚れを落として検査する)	目 視 探傷器			
ム	37		正常に作動するか、異音はないか	操作聴診			
装置	38		第 曲がり、ねじれ、打こん、へこみ、損傷、シリンダロッドからの油漏れはないか	目視			
	39		4 溶接箇所,補修箇所,形状が変化する箇所などに亀裂は発生していないか	目 視探傷器			
			(さび、グリスの汚れを落として検査する)	探傷器 操 作			
	40		正常に作動するか、異音はないか	聴診			
	41		第 曲がり、ねじれ、打こん、へこみ、損傷はないか 5	目視目視			
	42		5 溶接箇所、補修箇所、形状が変化する箇所などに亀裂は発生していないか (さび、グリスの汚れを落として検査する)				
	43		作動中に異音はないか、連結部にがたつきはないか	操 作 目 視			
	44	ボス部周辺	溶接箇所および根元部に亀裂,損傷はないか, (さび,グリスの汚れを落として検査する)	目 視 探傷器			i
	45		抜け止めボルトにゆるみ・損傷・脱落はないか	目視			
				打 音	<u> </u>		

☞ (一社) 全国コンクリート圧送事業団体連合会 推奨様式

区分	No.	検査箇所	檢查內容	検査 方法	検注	直結果 不良	補修内容
E.73		大五百//	溶接箇所、形状が変化する箇所などに亀裂は発生していないか、変形・損傷はないか	目視	艮	个 艮	四谷
ブー	46	リンク部,ピン部	(さび、グリスの汚れを落として検査する)	探傷器			
72	47	2 . 2 EF, . EF	ピンの抜け止めにゆるみ・損傷・脱落はないか	目 視 打 音			
装置	48	パイプサポート	根元溶接部に亀裂は発生していないか	目 視			
	40	7 1 7 7 7 7 7	(さび、グリスの汚れを落として検査する)	探傷器			
	49	i	輸送管の肉厚は摩耗限界肉厚よりも薄くなっていないか,外部・内部に損傷はないか ※摩耗限界肉厚 標準圧:ブーム用 1.6mm,中圧:ブーム用 2.8mm (ツインパイプ・特殊管を	目 視 打 音			
輸送管類	49	ブーム輸送管ジョイント		スケール 探傷器			
管	50	先端ホース	ジョイントに変形・ひびはないか、ボルト・ナットに変形・損傷はないか				
類	51	落下防止装置	ホース類に変形・損傷はないか、ホース内面にワイヤが露出していないか	目 視			
	52		落下防止装置に亀裂・変形はないか,取付け部分にゆるみ・脱落はないか				
	53	ターンテーブル	溶接部に亀裂は発生していないか、変形はないか	目 視 探傷器			
	54		円滑に旋回するか、異音はないか	操作聴診			
	55	旋回ベアリング	旋回ギヤに亀裂・摩耗はないか	目 視			
旋	56	旋回ギア	取付けボルトにゆるみ・損傷・脱落はないか	打音トルクレンチ			
回装	57		ベアリングシールに損傷はないか	目視			
装置	58		旋回中に異音・異常な発熱はないか	操作聴診			
旦		** = 4 = 4		触 診			
	59	旋回減速機 (旋回ブレーキ)	ケース内の油量は適正か、油に汚れはないか、油漏れはないか	目視目視			
	60	(MCEI / V · 1)	取付けボルトにゆるみ・損傷・脱落はないか	打 音			
	61		旋回ブレーキの効き具合は正常か	操作目視			
	62		 正常に作動するか,伸縮量は適正か,異音はないか	操作目視			
ク	62	クライミングシリンダ	正市に下勤りるが、中州里は過止が、 来目はないが	スケール 聴 診			
/ライミン	63		シリンダロッドに傷・曲がり・油漏れはないか	目 視			
1表	64	クライミングデバイス	損傷・摩耗はないか	目 視			
ン	65	クラッチ・ピン	損傷・摩耗はないか	目 視			
グ	66	フレーム	フレームに亀裂は発生していないか、変形・摩耗はないか	目視目視			
	67	フレームボルト	ボルトにゆるみ・損傷・脱落はないか	打 音			
本	68	フロアベース クロスベース	取付けアンカーボルトにゆるみ・損傷・脱落はないか	目 視 打 音 探傷器			
体	69		支柱に亀裂は発生していないか、ひずみはないか	目 視			
支	70	支柱(コラム)	取付ボルトにゆるみ・損傷・脱落はないか	打 音 探傷器			
柱 (コ	71	踊り場	堅固に取付けられているか、ゆるみはないか				
コラ	L	開閉床		目視			
<u>ک</u>	72	手 す りご	亀裂は発生していないか ,損傷・変形はないか				
総		総合テスト		操作目視			
合	73	(作業)	正常に作動するか,異常な振動・異音・異常な発熱はないか	聴診触診			

事	事	
事業者	美 者	
~		
0)	\mathcal{O}	
告	<u>+</u>	
事	事	
報告事項	項	

	補 修 等 の 措 置								
No.	補修箇所および不具合の状況	補修年月日	補修実施内容						

	1.	検査方法のうち「探傷器」とは、浸透探傷検査(カラーチェック),または超音波探傷検査(UT 検査)をいう。ブーム装置,旋回装置, クライミング装置,本体・支柱については、目視などで亀裂が疑わしいときに行い、輸送管については、目視や打音のほか,超音波厚さ計や		交換	修理	調整	締付	清掃	給油水	該当なし
備		外パス厚さ計などによる検査を行う。	補便用							
	2.	検査結果に異常のないものは,検査結果の欄の「良」に「✔」印を記入する。	内の							
考	3.	検査結果に異常のあるものは,検査結果の欄の「不良」に「✔」印を記入し,検査内容と異常を発見した検査方法を,それぞれ「○」印で囲む。	容にる記号	×	\wedge	Α	т	С	L	l_
	4.	検査の結果、補修などを行った場合は、その内容を補修内容の欄に、右に示す記号に従って記入する。また、補修内容などに詳細な説明を			_			-	_	
		要する場合は、補修等の措置の欄にその内容を記載する。								